

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ №99**

**ПРИНЯТО**

на заседании Педагогического совета  
протокол № 19  
от «28» августа 2017г.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ФКП  
образовательное учреждение №99  
Скороходов А.Н.  
«30» августа 2017г. Приказ № 21



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА  
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ  
по профессии 15.01.05. Сварщик  
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))  
(базовая подготовка)**

Квалификация – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;  
- сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения – очная  
Срок освоения ППКРС – 10 месяцев,  
на базе среднего общего образования

г. Львов 2017г.

Эксперты от работодателя:

Витковский А.Р. – заместитель начальника ФКУ ИК-3, директор Центра



подпись  
М.П.

ПРИНТО  
на основании постановления  
протокол № 11  
от 28.08.2017

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
ПРОГРАММА  
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ СЛУЖАЩИХ  
по специальности 15.01.05. Сварщик  
(ручной в основном механизированной сваркой (наплавкой))  
(базовая подготовка)

Квалификация – Сварщик ручной дуговой сваркой плавлением по разным  
электродом;  
- сварщик вручную механизированной сваркой плавлением;  
- газосварщик.  
Форма обучения – очная  
Срок освоения ПКР – 10 месяцев  
на базе среднего общего образования

Основная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) разработана на основе Федерального государственного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по профессии 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация – разработчик  
ФКП образовательное учреждение № 99

Разработчики:

Нифонтов С.Н., зам. директора по УПР

Венедиктов С.В., мастер производственного обучения, председатель МК

Шелехов А.А., мастер производственного обучения

## **1 Характеристика подготовки по профессии**

### **1.1 Реализуемая образовательная программа среднего профессионального образования**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представляет собой систему учебно – методических документов, регламентирующих цели, ожидаемые результаты, содержание и реализацию образовательного процесса, разработанную с учётом потребности регионального рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Она направлена на решение задач последовательного повышения профессионального и общеобразовательного уровней, подготовку специалистов соответствующей квалификации.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

#### ***Используемые сокращения.***

СПО – среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППКРС – программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс.

### **1.2 Нормативные документы для разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Нормативную правовую основу разработки ППКРС составляют:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291;

– Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

– Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

– Порядок приема граждан на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 января 2014 г. № 36;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утверждённый приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 г № 50;

- Устава федерального казенного профессионального образовательного учреждения № 99 утвержденного приказом Федеральной службы исполнения наказаний 30 декабря 2013г. № 811.

### **1.3 Общая характеристика программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

#### **1.3.1 Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев.

#### **1.3.2 Требования к поступающим**

В образовательное учреждение принимаются граждане Российской Федерации и иностранные граждане, имеющие среднее общее образование. Требованием к поступающим является наличие аттестата о среднем общем образовании.

#### **1.3.3 Перечень квалификаций**

По результатам освоения ППКРС выпускникам присваивается квалификация «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

## **2 Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения образовательной программы**

### **2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

#### **2.1.1 Область профессиональной деятельности выпускников**

Областью профессиональной деятельности выпускников является: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

#### **Объекты профессиональной деятельности выпускников**

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно - сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### **2.1.2 Виды деятельности**

**Виды деятельности выпускника** по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

**Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

#### **2.2.1 Общие компетенции**

Выпускник, освоивший ППКРС СПО, должен обладать общими компетенциями, включающимися в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

#### **2.2.2 Профессиональные компетенции**

Выпускник, освоивший ППКРС СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам деятельности:

**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно - техническую и производственно - технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

### **Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.**

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

### **Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.**

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

## **3 Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса**

### **3.1 Учебный план**

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики образовательной программы: объемные параметры учебной нагрузки в целом; перечень предметов дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов; последовательность изучения дисциплин и профессиональных модулей, виды учебных занятий, распределение различных форм промежуточной аттестации; объемные показатели проведения государственной итоговой аттестации.

Срок освоения ППКРС при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев (43 недели), в том числе:

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	30 недель
Учебная практика (рассредоточено)	30 недель
Производственная практика	11 недель
Каникулы	2 недели

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса.

ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

обще профессионального;

профессионального;

и разделов:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

Вариативная часть ППКРС направлена на расширение и (или) углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получение дополненных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускников в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения образования. Вариативная часть распределена с учетом требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на изучение модуля ПМ 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Вариативная часть ФГОС СПО в объеме 162 часа максимальной нагрузки (108 часов аудиторной нагрузки) распределена следующим образом:

Увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение обще профессионального цикла 27 часов (18 часов):

ОП.02. Основы электротехники – 9 часов (6 часов);

ОП.03. основы материаловедения – 9 часов (6 часов);

ОП.04. Допуски и технические измерения – 9 часов (6 часов).

Увеличено количество часов обязательной нагрузки на освоение части профессионального цикла:

ПМ. 04 - 135 часов ( 90 часов)

### **3.2 Календарный учебный график**

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, практик, промежуточной аттестации, государственной итоговой аттестации, каникул.



### **3.3 Рабочие программы**

Рабочая программа учебной дисциплины, профессионального модуля является основным документом, устанавливающим содержание и методическое построение учебной дисциплины, профессионального модуля. В программе дается перечень основных разделов, тем и учебных вопросов, последовательность их изучения, методические и организационные указания об особенностях преподавания дисциплины, профессионального модуля, исходя из целей и задач обучения.

## **4 Перечень рабочих программ**

### **4.1 Дисциплины общепрофессионального учебного цикла**

- ОП.01 Основы инженерной графики
- ОП.02 Основы электротехники
- ОП.03 Основы материаловедения
- ОП.04 Допуски и технические измерения
- ОП.05 Основы экономики
- ОП.06 Безопасность жизнедеятельности

### **4.2 Профессиональный учебный цикл. Профессиональные модули**

- ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.
- ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
- ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

### **4.3 ФК.00. Физическая культура**

### **4.4 Учебная и производственная практика**

- УП Учебная практика
- ПП Производственная практика

### **4.5 Программа государственной итоговой аттестации**

## **5 Организация практики обучающихся**

В соответствии с ФГОС СПО раздел ППКРС «Учебная и производственная практики» является обязательным и представляет собой вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся. Практики закрепляют знания и умения, приобретаемые обучающимися в результате освоения теоретических курсов, вырабатывают практические навыки и приобретают первоначальный практический опыт по профессии.

Учебная практика проводится в мастерских или лабораториях Учреждения при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. Учебная практика реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в цехах центра трудовой адаптации осужденных (ЦТАО) ФКУ ИК-3 УФСИН России по Курской области.

Программы практик согласовываются с работодателем.

Форма отчетности выпускника о прохождении производственной практики:

аттестационные листы по практике;

характеристика;

письменный отчет.

Форма аттестации – дифференцированный зачет.

## **6. Контроль и оценка результатов освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

### **6.1 Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация обучающихся**

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация являются основным механизмом оценки качества подготовки обучающихся.

Текущий контроль успеваемости – это систематическая проверка преподавателем получаемых знаний и практических навыков, обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Промежуточная аттестация – это процедура оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы, в том числе всего объема учебной дисциплины (модуля), курса образовательной программы.

Текущий контроль успеваемости в течение всего периода обучения осуществляется на любом из видов учебных занятий преподавателем, мастером производственного обучения, а также администрацией Учреждения.

Формы и процедуры осуществления текущего контроля успеваемости определяются преподавателем (мастером производственного обучения) исходя из специфики учебной дисциплины, МДК, профессионального модуля, учебной и производственной (по профилю специальности) практики.

Для контроля текущей успеваемости, преподаватель может выбрать наиболее приемлемые формы контроля в соответствии с темой занятия:

- устный опрос;
- проверка выполнения письменных домашних заданий и расчетно-графических работ;
- защита практических, лабораторных работ;
- контрольные и самостоятельные работы;
- тестирование по разным уровням сложности, в том числе тесты действия (контроль реальных профессиональных умений), ситуационные тесты (контроль реальных профессиональных компетенций);
- контроль самостоятельной работы (в письменной или устной форме);
- решение ситуационных заданий практического характера, в том числе комплексных;
- оценка деятельности обучающихся на основе проведения деловых, ролевых и имитационных игр;
- другие формы.

Промежуточная аттестация проводится после окончания изучения

каждой дисциплины (предмета), междисциплинарного курса, практики, профессионального модуля.

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов, экзаменов (квалификационных).

Формы, периодичность и порядок проведения промежуточной аттестации определяются Учреждением самостоятельно и отражаются в учебном плане и рабочих программах. Конкретные формы и процедура промежуточной аттестации доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Итогом освоения профессионального модуля (ПМ) является готовность к выполнению соответствующего вида деятельности и обеспечивающих его профессиональных компетенций, а также развитие общих компетенций, предусмотренных для ППКРС в целом.

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен / не освоен».

Промежуточная аттестация по ПМ (экзамен квалификационный) проводится как процедура внешнего оценивания с участием представителей работодателя.

Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Проведение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации осуществляется в соответствии с Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в ФКП образовательное учреждение № 99.

## **6.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании Порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО в соответствии со статьей 74 Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Рабочая группа по направлению подготовки по профессии 15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в рамках ППКРС разрабатывает программу государственной итоговой аттестации, содержащую требования к содержанию, объему и структуре выпускных квалификационных работ, а также к процедуре проведения государственной итоговой аттестации.

## **7 Ресурсное обеспечение образовательной программы**

### **7.1 Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса**

ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем предметам, дисциплинам, МДК, профессиональным модулям и практикам.

Обучающимся обеспечен доступ к современным информационным базам данных в соответствии с профилем подготовки.

Библиотечный фонд укомплектован достаточным количеством печатных и/или электронных изданий по дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям обязательной части образовательной программы.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной, имеет официальные справочно – библиографические и периодические издания. Фонд периодики представлен пособиями, соответствующими профилю подготовки, и массовыми центральными и местными общественно-политическими изданиями.

Библиотечный фонд содержит 2 наименования отечественных журналов не ниже предусмотренного ФГОС СПО по данной профессии.

### **7.2 Кадровое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Реализация ППКРС обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых предметов, дисциплин (модулей). Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже 1 раза в 3 года.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

### **7.3 Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Учреждение располагает материально - технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий: теоретических, лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики (производственного обучения), предусмотренных учебным планом. Материальная база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Материально-техническое оснащение обеспечивает:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических

занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Учебные аудитории оснащены проекторами, позволяющими в учебном процессе широко использовать информационно-коммуникационные технологии..

Учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Кабинеты, лаборатории, мастерские, используемые для организации учебного процесса, соответствуют требованиям ФГОС СПО.

### **Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений**

#### **Кабинеты:**

- технической графики;
- теоретических основ сварки и резки металлов.
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

#### **Лаборатории:**

- материаловедения;
- испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
- электротехники и сварочного оборудования;

#### **Мастерские:**

- слесарная;
- сварочная для сварки металлов;

#### **Полигоны:**

- сварочный.

#### **Залы:**

- библиотека, читальный зал

#### **Приложения:**

1. Учебный план
2. Календарный учебный график
3. Рабочие программы учебных дисциплин
4. Рабочие программы профессиональных модулей
5. Программы практик
6. Программа государственной итоговой аттестации